

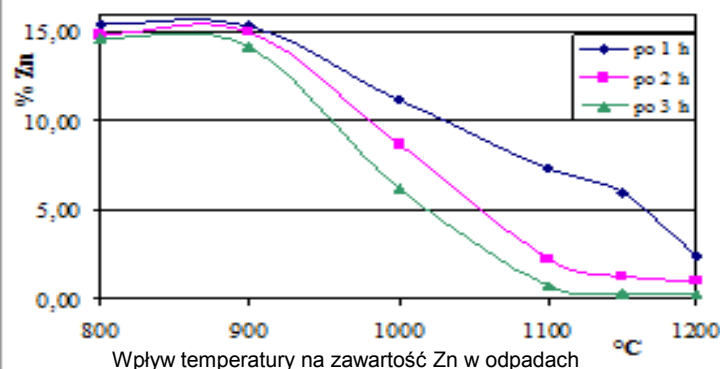


Niniejsze rozwiązanie powstało w wyniku realizacji projektu współfinansowanego przez Unię Europejską z Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego

NOWA, INTENSYWNA I ENERGOOSZCZĘDNA TECHNOLOGIA PRZEROBU SZLAMÓW POŁUGOWNICZYCH W PIECU PRZEWAŁOWYM

Intensyfikacja procesu przerobu szlamu z elektrolizy cynku w piecu przewałowym z zapewnieniem niskiej zawartości < 1 % Zn w odpadzie żuźlowym i wysokiej jakości surowego tlenku cynku oraz zmniejszenie energochłonności procesu przez odzysk koksiku z żuźla.

Opracowano nową, intensywną oraz energooszczędną technologię przerobu szlamów poługowniczych z elektrolizy cynku w piecu przewałowym, zapewniającą wysoki uzysk metali i wymaganą jakość surowego tlenku cynku w oparciu o optymalizację parametrów procesowych (temperatura, czas prażenia) i dodatków technologicznych (koksik, topniki) oraz zmniejszenie energochłonności procesu przez odzysk reduktora z odpadu żuźlowego.



CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- niska zawartość < 1 % Zn w odpadzie żuźlowym,
- wysoka jakość surowego tlenku cynku,
- odzysk koksiku z żuźla,
- intensyfikacja i zmniejszenie energochłonności procesu przewałowego.

STAN ZAAWANSOWANIA

gotowe do wprowadzenia na rynek

PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

know-how IMN

ZASTOSOWANIE

Zakłady przerobu szlamów poługowniczych i pyłów stalowniczych stosujące proces Waelza.

KONTAKT

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl