



TECHNOLOGIA WYTWARZANIA STOPÓW LUTOWNICZYCH W POSTACI PROSZKÓW DO PAST LUTOWNICZYCH

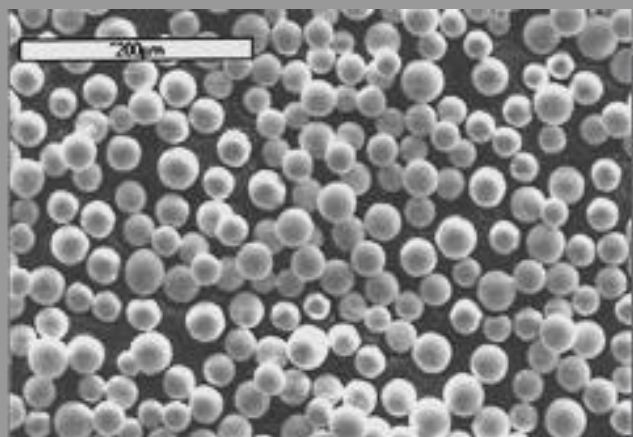
Oferta obejmuje technologię wytwarzania stopów lutowniczych, szczególnie w postaci proszków ze spoiw miękkich i twardych, do produkcji past lutowniczych wykorzystywanych w przemyśle motoryzacyjnym, elektromaszynowym i elektronicznym.

Opracowana technologia umożliwia uruchomienie produkcji proszków z bezołowiowych spoiw miękkich na bazie cyny oraz proszków ze spoiw twardych na bazie srebra, przeznaczonych do wytwarzania past lutowniczych, a także odpowiednich topników, głównie dla spoiw miękkich.

Specyfikacja technologiczna obejmuje: charakterystykę surowców wsadowych, warunki metalurgiczne procesu topienia i atomizacji proszków, klasyfikację ziarnową i kontrolę jakości proszku, skład topnika oraz aparaturę do jego wytwarzania, algorytmy wytwarzania topnika, skład i aparaturę do wytwarzania pasty, tymczasowe warunki techniczne do wytwarzania topnika oraz pasty.

Warunkiem wprowadzenia na rynek technologii wytwarzania past lutowniczych ze spoiw miękkich i twardych jest posiadanie lub zamiar kupna atomizera do rozpylania gazowego „na sucho” przez podmiot gospodarczy zainteresowany wdrożeniem niniejszego rozwiązania. Urządzenia to używane jest do rozpylania spoiw na „sucho” przy wykorzystaniu gazów obojętnych o określonym ciśnieniu.

Dla podmiotu zainteresowanego uruchomieniem produkcji proszków, a nie posiadającego odpowiedniego atomizera, opracowana technologia zawiera jego charakterystykę techniczno-technologiczną umożliwiającą staranie się o jego zakup.



Proszek sferyczny ze spoiwa w gatunku SAC-305 o zawartości tlenu 80ppm

CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- parametry jakościowe proszków, past oraz topników odpowiadające standardom światowym,
- nowe, ekologiczne spoiwa bezołowiowe

STAN ZAAWANSOWANIA

faza rozwojowa - testowane w laboratorium

PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

3 patenty
3 zgłoszenia patentowe

ZASTOSOWANIE

Spoiwa twarde wykorzystywane są do lutowania elementów wykonanych z miedzi, srebra oraz ich stopów, stali stopowych oraz węglików spiekanych, a także stopów niklu typu „kovar” oraz do łączenia metali z ceramiką.

Spoiwa miękkie bezołowiowe znajdują zastosowanie w elektronice, elektrotechnice i przemyśle maszynowym.

KONTAKT

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

• Cu

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl

• Cd

• Co