



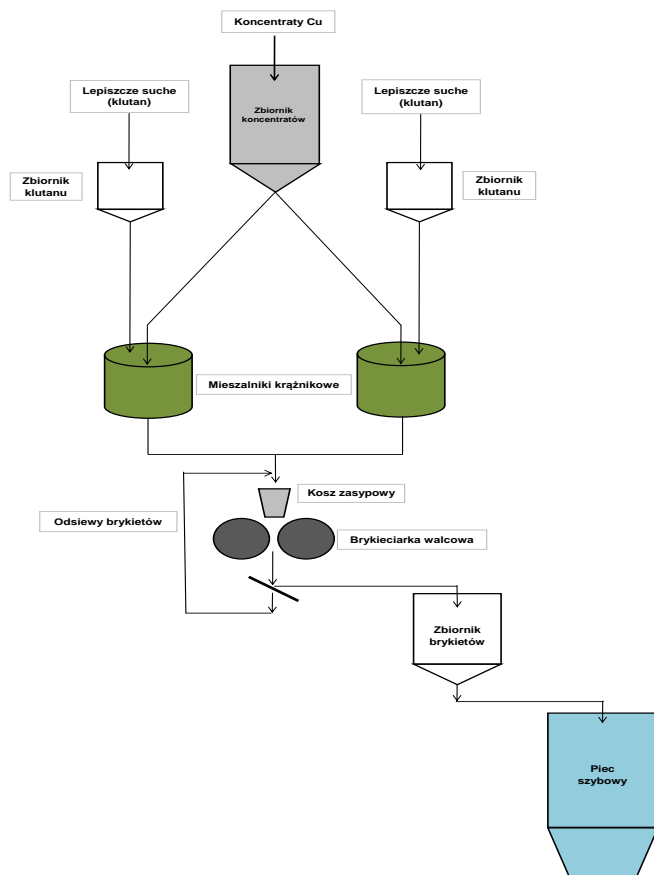
INNOWACYJNA TECHNOLOGIA PRZYGOTOWANIA WSADU DO PROCESU STAPIANIA ZBRYLONYCH KONCENTRATÓW MIEDZI W PIECU SZYBOWYM

Opracowane rozwiązanie pozwala na wyeliminowanie operacji suszenia mieszanki z procesu brykietowania, zmniejsza emisję dwutlenku węgla do atmosfery, upraszcza w sposób istotny konstrukcję instalacji do brykietowania, obniża koszt produkcji brykietów.

Opracowano nową optymalną technologię brykietowania krajowych koncentratów miedzi z użyciem suchego lepszca „klutanu”.

Mieszanke koncentratów miedzi o wilgotności około 8 % masowych wody miesza się przez ustalony czas z określoną ilością suchego lepszca w mieszarce krążnikowej i bez suszenia poddaje brykietowaniu na prasie walcowej.

Uformowane brykiety transportowane są poprzez zbiornik namiarowy do przetopu w piecu szybowym lub do zbiorników zapasu brykietów.



CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- uproszczenie konstrukcji i obsługi instalacji do produkcji brykietów (brak suszarni i odpylni spalin),
- eliminacja operacji suszenia mieszanki do procesu brykietowania,
- obniżenie kosztów produkcji brykietów (wyeliminowanie zużycia gazu ziemnego, niższe koszty eksploatacji i remontów instalacji),
- brak emisji CO₂ do atmosfery.

STAN ZAAWANSOWANIA

testowane w skali pilotowej

PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

zgłoszenie patentowe

ZASTOSOWANIE

Technologia do zastosowania w hutach miedzi w procesie szybowym przetapiania brykietów na kamień miedziowy.

KONTAKT

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl