



PROJEKTOWANIE I BUDOWA URZĄDZEŃ STERUJĄCYCH ZAPROGRAMOWANYM RUCHEM LINIOWYM PALNIKA PLAZMOWEGO DO NAPYLANIA POWIERZCHNI O RÓŻNYCH KSZTAŁTACH

Napylanie plazmowe powierzchni płaskich lub okrągłych z zaprogramowanym ruchem liniowym palnika plazmowego i przedmiotu napylanego do zastosowania w przemyśle maszynowym i narzędziowym.

Stanowisko umożliwia precyzyjne sterowanie ruchem przedmiotu napylanego w poziomie z prędkością od 0,0 do 2,0 m/s w zakresie do 1000 mm z dokładnością 0,01 mm oraz ruchem palnika plazmowego w pionie z prędkością od 0,0 do 1 m/s i zakresem do 1000 mm z dokładnością 0,01 mm.

Ponadto stanowisko wyposażone jest w sterowaną głowicę obrotową do montowania przedmiotów okrągłych.

Proste programowanie położeniem oraz prędkością ruchu w każdej osi umożliwia precyzyjne napylanie przedmiotu.



CECHY I ZALETY ROZWIĄZANIA:

- zwarta konstrukcja, możliwość montowania przedmiotów płaskich o wymiarach 400x400mm,
- łatwe programowanie ruchu,
- możliwość zmian adaptacyjnych do szczególnych zastosowań,
- łatwa automatyzacja istniejących procesów.

STAN ZAAWANSOWANIA

funkcjonuje na rynku

PRAWA WŁASNOŚCI INTELEKTUALNEJ

know-how IMN

ZASTOSOWANIE

Precyzyjne napylanie przedmiotów płaskich lub okrągłych wykorzystuje się w celu utwardzenia, zabezpieczenia lub uszlachetnienia powierzchni napylanych w przemyśle maszynowym, narzędzi specjalistycznych, w tym medycznych oraz do regeneracji części i narzędzi.

KONTAKT

INSTYTUT METALI NIEŻELAZNYCH

Centrum Innowacji i Transferu Technologii

ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice

tel. 32 2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl

• Mn

• Cu

• Cd

• Co