



Projektowanie i wykonanie urządzenia wykonującego zaprogramowany ruch liniowy i obrotowy w dwóch płaszczyznach swobody. Sterowanie i ruch palnika plazmowego do napyłania powierzchni płaskich lub okrągłych

Efekty zastosowania: napyłanie plazmowe powierzchni płaskich lub okrągłych z zaprogramowanym ruchem liniowym palnika plazmowego i przedmiotu napylanego.

Opis:

Stanowisko umożliwia precyzyjne sterowanie ruchem przedmiotu napylanego w poziomie z prędkością od 0,0m/s do 2,0m/s i zakresem do 1000mm z dokładnością 0,01mm oraz ruchem palnika plazmowego w pionie z prędkością od 0,0m/s do 1m/s i zakresem do 1000mm z dokładnością 0,01mm. Ponadto stanowisko wyposażone jest w sterowaną głowicę obrotową do montowania przedmiotów okrągłych. Proste programowanie położeniem oraz prędkością ruchu w każdej osi umożliwia precyzyjne napyłanie przedmiotu.

Cechy/ zalety :

- Zwarta konstrukcja możliwość montowania przedmiotów płaskich o wymiarach 400x400mm
- Łatwe programowanie charakterystyki ruchu, trzy reżimy pracy
- Możliwość zmian adaptacyjnych



Zastosowanie:

Napyłanie przedmiotów płaskich lub okrągłych w celu utwardzenia, zabezpieczenia lub uszlachetnienia powierzchni napyłanych.

- przemysł mechaniczny
- przemysł narzędzi medycznych

Stan zaawansowania:

faza rozwojowa - testowane w laboratorium
testowane w skali pilotowej
testowane w skali przemysłowej
gotowe do wprowadzenia na rynek
funkcjonuje na rynku

Prawa własności intelektualnej:

zgłoszenie patentowe
patent
inne (np. współwłasność)

Kontakt: Centrum Innowacji i Transferu Technologii
Instytut Metali Nieżelaznych, ul. Sowińskiego 5, 44-100 Gliwice
Tel. 32-2380 500, e-mail: andrzejp@imn.gliwice.pl