

MIĘDZYNARODOWA KONFERENCJA

# METALURGIA MIEDZI

JUBILEUSZ 50-LECIA KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

POD PATRONATEM:  
PREZESA KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.  
DR HERBERTA WIRTHA

KRAKÓW  
26-28 PAŹDZIERNIKA 2011  
HOTEL HILTON GARDEN INN



## LISTA REFERATÓW ZGŁOSZONYCH NA KONFERENCJĘ

ORGANIZATORZY:



**KGHM**  
POLSKA MIEDŹ S.A.





1. REFERATY PLENARNE

2. REFERATY SESYJNE

2.1 PIROMETALURGIA

2.2 HYDROMETALURGIA

2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

## 1. REFERATY PLENARNE

### ŚRODA, 26.10.2011

1. Landau Michael, Aurubis AG: *AURUBIS activities*
2. Knuutila Kari, Outotec Oyj: *KGHM Polska Miedź S.A. and OUTOTEC - success through technology collaboration*
3. Reuter Markus A., Matuszewicz Robert, Hughes Stephen, Outotec Pty Ltd.: *Outotec TSL applications and developments in primary and secondary copper production*
4. Czernecki Józef, Instytut Metali Nieżelaznych: *Rozwój metalurgii miedzi w Polsce*

### CZWARTEK, 27.10.2011

1. Piret Norbert L., Piret and Stolberg Partners: *Secondary copper processing in primary smelters: its implications to the secondary copper industry*
2. Lehner Theo, Boliden Mineral AB: *Boliden Rönnskär Smelter: Challenges and opportunities for modern smelting*
3. Chmielarz Andrzej, Instytut Metali Nieżelaznych: *Problemy hydrometalurgii miedzi w Polsce*
4. Kongoli Florian, Flogen Technologies Inc.: *The sustainability of copper and other metal processing*



**KGHM**  
POLSKA MIEDŹ S.A.



1. REFERATY PLENARNE
2. REFERATY SESYJNE
  - 2.1 PIROMETALURGIA
  - 2.2 HYDROMETALURGIA
  - 2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

## 2. REFERATY SESYJNE

### 2.1 PIROMETALURGIA

1. Baj Tadeusz, Bipromet S.A.: *Nowe rozwiązania Bipromet S.A. dla przemysłu miedziowego*
2. Foerier Stijn, Daelman Guy, Meskers Christina E.M., Umicore Precious Metals Refining: *Outsourcing of by-products : a hidden treasure revealed*
3. Lautsch Thomas, Braumann Ralph, KSL Kupferschiefer Lausitz GmbH: *The challenge of bringing a new copper mine to the market*
4. Lux T.: *ANDRITZ Maertz GmbH*
5. Schmedders, Salehi, Küttner: *Rozwiązania firmy Küttner dot. systemu rafinacji miedzi*
6. Słoma Mariusz, METSO: *Rola automatyki w procesach metalurgii miedzi na praktycznych fińskich przykładach*
7. Mrozowski Jan, Wasilewski Wojciech, Instytut Metali Nieżelaznych: *Nowe kierunki w odsiarczaniu gazów technologicznych*
8. Siwiec Józef, Darlak Marian, Zakłady Magnezytowe Ropczyce, Jurkiewicz Rafał, ZM Invest S.A.: *Optymalizacja kosztów wyłóżek ogniotwórczych w metalurgii miedzi i ołowiu*
9. Taskinen Pekka, Patana Sonja, Kobylin Petri, Latostenmaa Petri, Aalto University: *Roasting selenium from copper refinery anode slimes*
10. Maurell-Lopez, Zander Marco, IME Metallurgische Prozesstechnik und Metallrecycling Institut: *New IME large scale research recycling centre*
11. Talja Jyri, Chen Shaolong, Mansikkaviita Hannu, Kumera Corporation: *Optimum drying and feed preparation for smelting*
12. Chamer Ryszard, Dąbrowski Marek, IMN O/Legnica, Stanisław Masny, Kreisel GmbH&Co.KG: *Odpylanie i odsiarczanie gazów technologicznych z pieców obrotowych*
13. Madej Piotr, Wędrychowicz Maciej, Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Odzysk telluru z żużla sodowego po rafinacji srebra*
14. Prajsnar Ryszard, Instytut Metali Nieżelaznych: *Odzysk ołowiu w hutach miedzi*
15. Wang X., Geysen D., Padilla S.V., Jones P.T., Van Gerven T., Blanpain B., Katholieke Universiteit Leuven: *Characterization of copper slag in the view of copper beneficiation*
16. Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Symulacja przebiegu procesu zawieszinowego w przypadku przetopu mieszanek koncentratów miedzi i kamienia miedziowego*
17. Górniak Grzegorz, Mróz Wiesław, Sak Tomasz, Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Wpływ powierzchni reduktora węglowego na szybkość procesu odmiedziowania żużla z procesu zawieszinowego*



**KGHM**  
POLSKA MIEDZ S.A.



1. REFERATY PLENARNE

2. REFERATY SESYJNE

2.1 PIROMETALURGIA

2.2 HYDROMETALURGIA

2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

## 2. REFERATY SESYJNE


### 2.2 HYDROMETALURGIA

1. Cvetkovska Milena , Cvetkovski Vladimir, University of Belgrade: *Recovery of base metals from polymetallic concentrate using biohydrometallurgical processes*
2. Velea Teodor, Predica Vasile, Gherghe Liliana, National R&D Institute for Nonferrous and Rare Metals: *Eco-innovation in hydro-copper concentrates processing*
3. P. Spolaore, C. Jouliau, Y. Ménard, A.G. Guezennec, P. d'Hugues, BRGM: *Bioleaching of a copper concentrate from black shale ores: results of a continuous pilot operation.*
4. Hanke Michał, Baranek Wit, Chmielarz Andrzej, Instytut Metali Nieżelaznych: *Elektrowydziałanie miedzi bezpośrednio z roztworu po biolugowaniu koncentratu Cu*
5. Lindquist Björn, Tilek AB: *Removal of organic matter from a copper concentrate by microbiological methods: Results from test runs and evaluation of different process routes*
6. Balasubramanian R., Rajasekar A., Karthikeyan O.P., Szubert A., Grotowski A., National University of Singapore, KGHM Cuprum: *Bioleaching of precious metals from mineral ores: current challenges and future prospects*
7. Szubert Agnieszka, Grotowski Andrzej, KGHM Cuprum: *Metody kontroli i optymalizacji procesu biolugowania rud miedzi*
8. Wenzl Christine, METTOP GmbH: *METTOP Technologies-New Developments for Copper Production*
9. Aromaa Jari, Kekki Antti, Stefanova Anna, Forsén Olof, Aalto University: *Effect of stainless steel cathode blank surface properties on the nucleation of copper.*
10. Coldewey Robert, HEINKEL Group: *Centrifuge technology in solid-liquid separation application*
11. Fluorochemika Poland sp. z o.o.: *AVITONE A™*
12. Łoś Przemysław, Łukomska Aneta, Kowalska Sylwia, Instytut Chemii Przemysłowej: *Nowa technologia odzyskiwania miedzi i innych metali z elektrolitów odpadowych przemysłu miedziowego*
13. Mieczysław Woch, Katarzyna Leszczyńska-Sejda, Grzegorz Benke, Krystyna Anyszkiewicz, Andrzej Chmielarz, Witold Missol, Marian Czepelak, Instytut Metali Nieżelaznych, Kamil Kozub, Bogdan Kuleba, KGHM Ecoren: *Odzysk i produkcja renu w metalurgii miedzi*
14. Chmielewski Tomasz, Politechnika Wroclawska: *Hydrometallurgy - an alternative for copper production at KGHM Polska Miedz S.A.*
15. Szczerba Jacek, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Ceramika ogniotrwała dzisiaj*
16. Legierski T., AMEplus sp. z o.o.: *Zastosowania systemów wizyjnych i termowizyjnych do sterowania procesami technologicznymi w KGHM Polska Miedz S.A.*



**KGHM**  
POLSKA MIEDZ S.A.





## 1. REFERATY PLENARNE

## 2. REFERATY SESYJNE

### 2.1 PIROMETALURGIA

### 2.2 HYDROMETALURGIA

### 2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

## 2. REFERATY SESYJNE

### 2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

1. Pantazopoulos George, Vazdirvanidis Athanasios, ELKEME Hellenic Research Centre for Metals S.A.: *A review of characteristic in-service damage of copper tubes in fluid circulation systems: root-cause analysis and failure prevention*
2. Woźny Zygmunt, KGHM Polska Miedź S.A.: *Linia do ciągłego odlewania i walcowania*
3. Knych Tadeusz, Blicharski Marek, Kawecki Artur, Mamala Andrzej, Kwaśniewski Paweł, Smyrak Beata, Kiesiewicz Grzegorz, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Badania nad otrzymywaniem mikrodrutów ze stopów Cu-Ag o bardzo wysokich własnościach mechanicznych i elektrycznych*
4. Knych Tadeusz, Mamala Andrzej, Smyrak Beata, Walkowicz Monika, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Podatność do wyżarzania drutów miedzianych a skład chemiczny katod*
5. Knych Tadeusz, Smyrak Beata, Walkowicz Monika, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Charakterystyka cech materiałowych i technologicznych miedzi beztlenowej dedykowanej do aplikacji kablowych*
6. Malec Witold, Instytut Metali Nieżelaznych: *Wybrane aspekty eliminacji dodatku ołowiu w stopach miedzi*

### INNE

1. Tlustochowicz Tomasz, Climbox S.A.: *Przygotowanie do remontu i utrzymanie obiektów hutniczych z wykorzystaniem ładowarek próżniowych, alpinizmu przemysłowego oraz mycia wysokociśnieniowego. Proekologiczna gospodarka odpadami.*



**KGHM**  
POLSKA MIEDŹ S.A.

