

MIĘDZYNARODOWA KONFERENCJA

METALURGIA MIEDZI

JUBILEUSZ 50-LECIA KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.

POD PATRONATEM:
PREZESA KGHM POLSKA MIEDŹ S.A.
DR HERBERTA WIRTHA

KRAKÓW
26-28 PAŹDZIERNIKA 2011
HOTEL HILTON GARDEN INN



LISTA REFERATÓW ZGŁOSZONYCH NA KONFERENCJĘ

ORGANIZATORZY:



KGHM
POLSKA MIEDŹ S.A.





1. REFERATY PLENARNE
2. REFERATY SESYJNE
 - 2.1 PIROMETALURGIA
 - 2.2 HYDROMETALURGIA
 - 2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

1. REFERATY PLENARNE

ŚRODA, 26.10.2011

1. Landau Michael, Aurubis AG: *AURUBIS activities*
2. Knuutila Kari, Outotec Oyj: *KGHM Polska Miedź S.A. and OUTOTEC - success through technology collaboration*
3. Reuter Markus A., Matusiewicz Robert, Hughes Stephen, Outotec Pty Ltd.: *Outotec TSL applications and developments in primary and secondary copper production*
4. Czernecki Józef, Instytut Metali Nieżelaznych: *Rozwój metalurgii miedzi w Polsce*

CZWARTEK, 27.10.2011

1. Piret Norbert L., Piret and Stolberg Partners: *Secondary copper processing in primary smelters: its implications to the secondary copper industry*
2. Lehner Theo, Boliden Mineral AB: *Boliden Rönnskär Smelter: Challenges and opportunities for modern smelting*
3. Chmielarz Andrzej, Instytut Metali Nieżelaznych: *Problemy hydrometalurgii miedzi w Polsce*



KGHM
POLSKA MIEDŹ S.A.



1. REFERATY PLENARNE
2. REFERATY SESYJNE
 - 2.1 PIROMETALURGIA
 - 2.2 HYDROMETALURGIA
 - 2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

2. REFERATY SESYJNE

2.1 PIROMETALURGIA

1. Baj Tadeusz , Bipromet S.A.: *Nowe rozwiązania Bipromet S.A. dla przemysłu miedziowego*
2. Lautsch Thomas, Braumann Ralph, KSL Kupferschiefer Lausitz GmbH: *The challenge of bringing a new copper mine to the market*
3. Lux T.: *ANDRITZ Maertz GmbH*
4. Schmedders, Salehi, Küttner: *Rozwiązania firmy Küttner dot. systemu rafinacji miedzi*
5. Słoma Mariusz ,METSO: *Rola automatyki w procesach metalurgii miedzi na praktycznych fińskich przykładach*
6. Mrozowski Jan, Wasilewski Wojciech, Instytut Metali Nieżelaznych: *Nowe kierunki w odsiarczaniu gazów technologicznych*
7. Siwiec Józef, Darlak Marian, Zakłady Magnezytowe Ropczyce, Jurkiewicz Rafał, ZM Invest S.A.: *Optymalizacja kosztów wyłóżek ogniotwórczych w metalurgii miedzi i ołowiu*
8. Taskinen Pekka, Patana Sonja, Kobylin Petri, Latostenmaa Petri, Aalto University: *Roasting selenium from copper refinery anode slimes*
9. Maurell-Lopez, Zander Marco, IME Metallurgische Prozesstechnik und Metallrecycling Institut: *New IME large scale research recycling centre*
10. Talja Jyri, Chen Shaolong, Mansikkaviita Hannu, Kumera Corporation: *Optimum drying and feed preparation for smelting*
11. Chamer Ryszard, Dąbrowski Marek, IMN O/Legnica, Stanisław Masny, Kreisel GmbH&Co.KG: *Odpylanie i odsiarczanie gazów technologicznych z pieców obrotowych*
12. Madej Piotr, Wędrychowicz Maciej, Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Odzysk telluru z żużła sodowego po rafinacji srebra*
13. Prajsnar Ryszard, Instytut Metali Nieżelaznych: *Odzysk ołowiu w hutach miedzi*
14. Wang X., Geysen D., Padilla S.V., Jones P.T., Van Gerven T., Blanpain B., Katholieke Universiteit Leuven: *Characterization of copper slag in the view of copper beneficiation*
15. Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Symulacja przebiegu procesu zawieszinowego w przypadku przetopu mieszanek koncentratów miedzi i kamienia miedziowego*
16. Górniak Grzegorz, Mróz Wiesław, Sak Tomasz, Kucharski Marian, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Wpływ powierzchni reduktora węglowego na szybkość procesu odmiedziowania żużła z procesu zawieszinowego*



KGHM
POLSKA MIEDZ S.A.



1. REFERATY PLENARNE

2. REFERATY SESYJNE

2.1 PIROMETALURGIA

2.2 HYDROMETALURGIA

2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

2. REFERATY SESYJNE

2.2 HYDROMETALURGIA

1. Foerier Stijn, Daelman Guy, Meskers Christina E.M., Umicore Precious Metals Refining: *Outsourcing of by-products : a hidden treasure revealed*
2. Cvetkovska Milena , Cvetkovski Vladimir, University of Belgrade: *Recovery of base metals from polymetallic concentrate using biohydrometallurgical processes.*
3. Velea Teodor, Predica Vasile, Gherghe Liliana, National R&D Institute for Nonferrous and Rare Metals: *Eco-innovation in hydro-copper concentrates processing*
4. P. Spolaore, C. Joulian, Y. Ménard, A.G. Guezennec, P. d'Hugues, BRGM: *Bioleaching of a copper concentrate from black shale ores: results of a continuous pilot operation.*
5. Hanke Michał, Baranek Wit, Chmielarz Andrzej, Instytut Metali Nieżelaznych: *Elektrowydziałanie miedzi bezpośrednio z roztworu po biolugowaniu koncentratu Cu*
6. Lindquist Björn, Tilek AB: *Removal of organic matter from a copper concentrate by microbiological methods: Results from test runs and evaluation of different process routes*
7. Balasubramanian R., Rajasekar A., Karthikeyan O.P., Szubert A., Grotowski A., National University of Singapore; KGHM Cuprum: *Bioleaching of precious metals from mineral ores: current chalanges and future prospects*
8. Szubert Agnieszka, Grotowski Andrzej, KGHM Cuprum: *Metody kontroli i optymalizacji procesu biolugowania rud miedzi*
9. Wenzl Christine, METTOP GmbH: *METTOP Technologies-New Developments for Copper Production*
10. Aromaa Jari, Kekki Antti, Stefanova Anna, Forsén Olof, Aalto University: *Effect of stainless steel cathode blank surface properties on the nucleation of copper.*
11. Coldewey Robert, HEINKEL Group: *Centrifuge technology in solid-liquid separation application*
12. Romanelli Alfredo, Oxygen&Specialities: *Novel DSA® Anode for Electrowinning of non ferrous metals*
13. Fluorochemika Poland sp. z o.o.: *AVITONE A™*
14. Łoś Przemysław, Łukomska Aneta, Kowalska Sylwia, Instytut Chemii Przemysłowej: *Nowa technologia odzyskiwania miedzi i innych metali z elektrolitów odpadowych przemysłu miedziowego*
15. Woch Mieczysław, Chmielarz Andrzej, Leszczyńska-Sejda Katarzyna, Instytut Metali Nieżelaznych: *Odzysk i produkcja renu w metalurgii miedzi*
16. Chmielewski Tomasz, Politechnika Wroclawska: *Hydrometallurgy - an alternative for copper production at KGHM Polska Miedz S.A.*
17. Szczerba Jacek, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Ceramika ogniotwała dzisiaj*
18. Legierski T., AMEplus sp. z o.o.: *Zastosowania systemów wizyjnych i termowizyjnych do sterowania procesami technologicznymi w KGHM Polska Miedz S.A.*



KGHM
POLSKA MIEDZ S.A.





1. REFERATY PLENARNE

2. REFERATY SESYJNE

2.1 PIROMETALURGIA

2.2 HYDROMETALURGIA

2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

2. REFERATY SESYJNE

2.3 PRZETWÓRSTWO MIEDZI

1. Pantazopoulos George, Vazdirvanidis Athanasios, ELKEME Hellenic Research Centre for Metals S.A.: *A review of characteristic in-service damage of copper tubes in fluid circulation systems: root-cause analysis and failure prevention*
2. Woźny Zygmunt, KGHM Polska Miedź S.A.: *Linia do ciągłego odlewania i walcowania*
3. Knych Tadeusz, Blicharski Marek, Kawecki Artur, Mamala Andrzej, Kwaśniewski Paweł, Smyrak Beata, Kiesiewicz Grzegorz, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Badania nad otrzymywaniem mikrodrutów ze stopów Cu-Ag o bardzo wysokich własnościach mechanicznych i elektrycznych*
4. Knych Tadeusz, Mamala Andrzej, Smyrak Beata, Walkowicz Monika, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Podatność do wyżarzania drutów miedzianych a skład chemiczny katod*
5. Knych Tadeusz, Smyrak Beata, Walkowicz Monika, Akademia Górniczo-Hutnicza: *Charakterystyka cech materiałowych i technologicznych miedzi beztlenowej dedykowanej do aplikacji kablowych*
6. Malec Witold, Instytut Metali Nieżelaznych: *Wybrane aspekty eliminacji dodatku ołowiu w stopach miedzi*



KGHM
POLSKA MIEDŹ S.A.

