

## **PROGRAM KONFERENCJI**

**ŚRODA, 17.10.2012**

**13.00 - 16.00** Rejestracja

**15.00 - 16.00** Obiad

### **Sesja I**

**16.00 - 16.20**

1. Otwarcie Konferencji - Wojciech Kędzia, KGHM Polska Miedź S.A., Zbigniew Śmieszek, IMN, Andrzej Konieczny O/ZWR KGHM, Monika Hardygóra, Cuprum

**16.20 - 16.50**

2. Wystąpienie wprowadzające - prof. dr hab. inż. Kazimierz Sztaba, Profesor Honorowy AGH

**16.50 - 17.10**

3. Kierunki rozwoju technologii w celu poprawy wskaźników w KGHM Polska Miedź S.A. O/ZWR: Andrzej Konieczny, Witold Pawlos, Małgorzata Krzemińska, Rafał Kaleta, Paweł Kurzydło, KGHM Polska Miedź S.A.

**17.10 - 17.40** Przerwa kawowa. Sponsorem przerwy kawowej jest firma KAESER KOMPRESSOREN Sp. z o.o.

**17.40 - 18.00**

4. Usprawnienie procesu odzyskiwania przy użyciu technologii EIT: Oskari Vetriö, Outotec (Finland) Oy

**18.0 - 18.20**

5. Podejście METSO w doborze urządzeń do rozdrabniania: Marcin Mrowiec, METSO Minerals (Poland) Sp. z o.o.

**18.20 - 18.40**

6. Projekt układu rozdrabniania. Rozwiązanie firmy CEMTEC w dopasowaniu charakterystyki rudy do rozwiązań procesowych: Thomas Plochberger, CEMTEC

**18.40 - 19.00**

7. Vibrocone firmy Sandvik, nowe urządzenie do rozdrabniania o niższym zużyciu energii dla uzyskania zrównoważenia w górnictwie oraz przemyśle przeróbki surowców: Hamid R. Manouchehri, Sandvik SRP AB

**20.00** Uroczysta kolacja



**CZWARTEK, 18.10.2012**

## **Sesja II**

**9.00 - 9.30**

1. Możliwość integracji procesów wydobycia i mielenia rud miedzi pod ziemią w warunkach KGHM Polska Miedź: Henryk Karaś, KGHM Polska Miedź S.A.

**9.30 - 10.00**

2. Próby flotacji in-situ z zastosowaniem hybrydowej laboratoryjnej maszyny flotacyjnej firmy Siemens w przeróbce rud miedzi KGHM: Wolfgang Krieglstein, Simens AG

**10.00 - 10.30**

3. Flotacja drobnych i grubych ziaren - Teoria i Praktyka: Hamid R. Manouchehri, Sandvik SRP AB

**10.30 - 11.00**

4. Hybrid Energy Flotation™ - Nowa koncepcja optymalizacji uzysku drobnych i grubych ziaren: Bartosz Dąbrowski, Devan Govender, Frank Traczyk, Dariusz Leliński, FLSmidth

**11.00 - 11.30** Przerwa kawowa

**11.30 - 12.00**

5. Rozwój systemu wizyjnego sterowania parametrami pracy maszyn flotacyjnych (FloVis) opracowanego w KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud: Andrzej Konieczny, Witold Pawlos KGHM Polska Miedź S.A., Tadeusz Legierski, Anna Zamora, AMEplus Sp. z o.o., Szymon Ogonowski, Pol. Śląska, Dariusz Foszcz, AGH

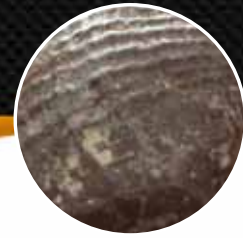
**12.00 - 12.30**

6. Optymalizacja procesu flotacji blendy z zastosowaniem systemu wizyjnego: Krystian Cichy, Instytut Metali Nieżelaznych, Cezary Reguła, Maciej Wójcicki, ZGH Bolesław S.A.

**12.30 - 13.00**

8. Analiza pracy aeratora laboratoryjnej maszyny flotacyjnej za pomocą anemometrii obrazowej: Adam Mańka, Zbigniew Buliński, Ireneusz Szczygieł, Instytut Metali Nieżelaznych

**13.00 - 15.00** Obiad



### **Sesja III**

**15.00 - 15.30**

9. Zastosowanie metod geostatystyki dla technologicznej ceny eksploatowanego złoża: Bożena Skorupska, Andrzej Wieniewski, Instytut Metali Nieżelaznych

**15.30 - 16.00**

10. Analiza i modelowanie procesów technologicznych w systemie SAiM na podstawie danych przemysłowych z O/ZWR KGHM PM S.A.: Dariusz Foszcz, AGH, Szymon Ogonowski AMEplus, Ewelina Kasińska-Pilut, KGHM Polska Miedź S.A. ZWR

**16.00 - 16.30**

11. Rozwój prac w zakresie wydzielania węgla organicznego na etapie flotacji wstępnej: Andrzej Konieczny, Witold Pawlos, Małgorzata Krzemińska, Rafał Kaleta, Paweł Kurzydło, KGHM Polska Miedź S.A.

**16.30 - 17.00** Przerwa kawowa

**17.00 - 17.30**

12. Ocena mielenia i wzbogacania ziaren drobnych w oparciu o badania przeprowadzone w KGHM Polska Miedź S.A. Oddział Zakłady Wzbogacania Rud: Andrzej Konieczny, Witold Pawlos, Małgorzata Krzemińska, Rafał Kaleta, Paweł Kurzydło, KGHM Polska Miedź S.A.

**17.30 - 18.00**

13. Odzysk Ni z laterytów z wykorzystaniem niekonwencjonalnych czynników ługujących: Agnieszka Szubert, Andrzej Grotowski, KGHM Cuprum Sp. z o.o. CBR

**18.00 - 18.30**

14. Nowe rozwiązania technologiczne w procesach pozyskiwania soli (NaCl): Wacław Andrusikiewicz, Barbara Tora, Akademia Górniczo-Hutnicza

**19.30** Kolacja - grill



PIĄTEK, 19.10.2012

#### Sesja IV

10.00 - 10.20

1. Sulconcrete® - technologia gospodarczego wykorzystania odpadów z flotacji rud metali nieżelaznych: Włodzimierz Mysłowski, Marbet Wil Spółka z o.o.

10.20 - 10.40

2. Elektrowydzielanie potencjostatyczne jako metoda odzyskiwania metali z odpadów przemysłowych: Przemysław Łoś, Aneta Łukomska, Sylwia Kowalska, Marcin Masalski, Instytut Chemii Przemysłowej

10.40 - 11.00

3. Odzysk cyjanku w ługowaniu złota: Jan Hupka, Politechnika Gdańska

11.00 - 11.20

4. Odwadnianie drobnych frakcji koncentratów mineralnych za pomocą pras filtracyjnych na przykładzie prasy GHT 1500 zabudowanej w ZPMW KWK Jas-Mos: Bartosz Piechaczek, PROREM Sp. z o.o.

11.20 - 11.40

5. Nowoczesne konstrukcje maszyn i urządzeń z zastosowaniem poliuretanu lub kompozytów na osnowie poliuretanu typu PUGA®: Stanisław Kajzer, Jan Matyga, Gasket Sp. z o.o.

11.40 - 12.00

6. Nowoczesne systemy rurowe GRP do transportu wody i innych mediów w kopalniach i zakładach przemysłowych: Sylwester Sykułski, Hobas System Polska Sp. z o.o.

12.00 Zakończenie i podsumowanie konferencji

12.30 Obiad

Wyjazd